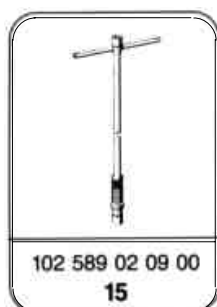
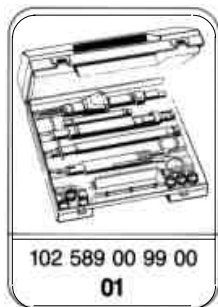


## Sonderwerkzeuge



## Hinweis

Mit dem HELI-COIL-Reparatur-Set können die Zündkerzengewinde im Zylinderkopf instandgesetzt werden.

## Instandsetzen

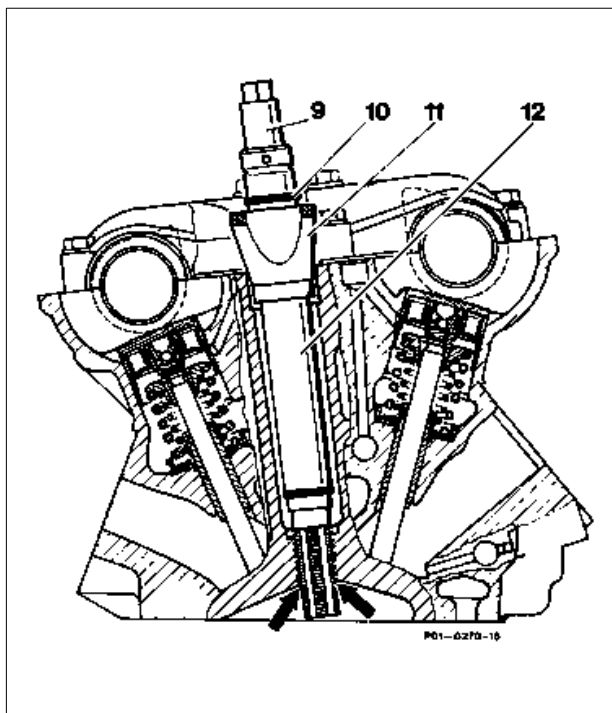
1 Betreffende Zylinderkopfhaube aus-, einbauen ([01-0500](#)).

2 Kolben am betroffenen Zylinder auf 20° - 30° vor OT stellen.

3 Nuten (Pfeile) des Kombi-Gewindebohrers (9) der Gewindebohrereinheit mit Fett füllen und Kombi-Gewindebohrer in das beschädigte Gewinde eindrehen. Dabei die Führungsbuchse (11) in die Zündkerzennische drücken.

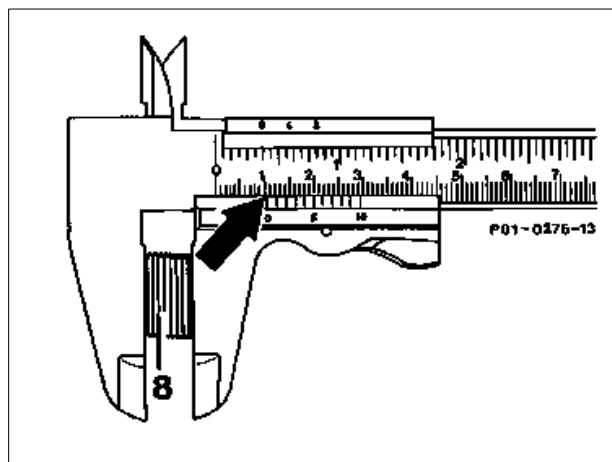


Bei aufgebautem Zylinderkopf Kombi-Gewindebohrer nach jeweils ca. fünf Umdrehungen herausdrehen, Nuten von Spänen und Fett reinigen und erneut mit Fett füllen.



4 Länge des HELI-COIL-Gewindeeinsatzes (8) prüfen.

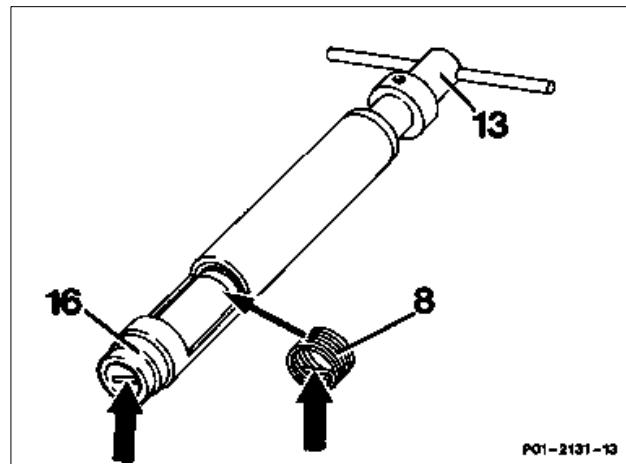
Nur den HELI-COIL-Einsatz mit 10,2 mm Blocklänge verwenden.



#### 5 HELI-COIL-Gewindeeinsatz einbauen.

Dazu HELI-COIL-Einsatz (8) so in das Einbauwerkzeug einsetzen, daß der Zapfen (Pfeil) des Einsatzes zur Vorspannpatrone (16) zeigt.

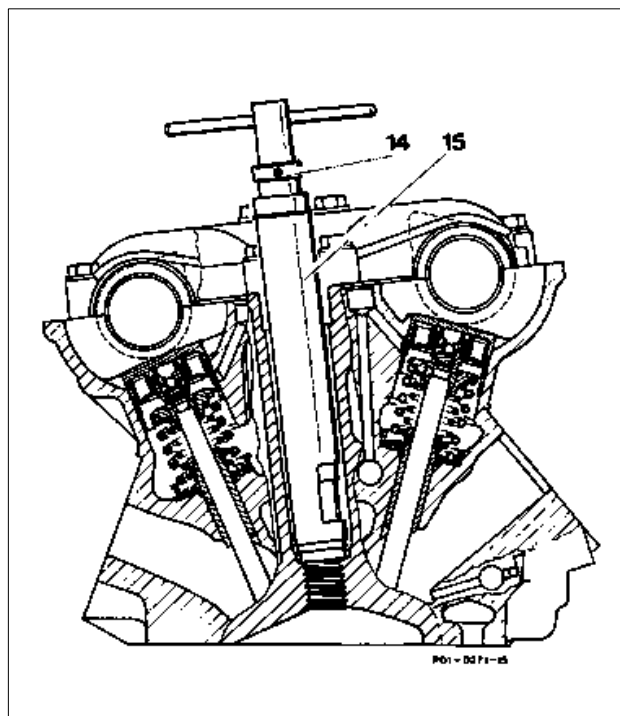
HELI-COIL-Einsatz mit der Eindrehspindel (13) so weit durch die Vorspannpatrone drehen, bis der Zapfen (Pfeil) mit der Stirnseite der Vorspannpatrone bündig ist.



Einbauwerkzeug auf die Gewindebohrung setzen, Mantelhülse (15) festhalten und Eindrehspindel so lange drehen, bis der Anschlagring (14) an der Mantelhülse anliegt.

#### Hinweis

Beim Eindrehen des HELI-COIL-Gewindeeinsatzes eventuell festklemmende Mantelhülse (15) etwas zurückdrehen.



6 Mitnehmerzapfen (Pfeil) des HELI-COIL-Gewindeeinsatzes abbrechen.

Dazu Hülse (18) der Zapfenbrecheinheit über den Mitnehmerzapfen stecken, geöffnete Zange (17) bis zur Markierung (Pfeil) in die Hülse einführen und Zange schließen. Dabei muß der Sperrzahnverschluß (S) einrasten.

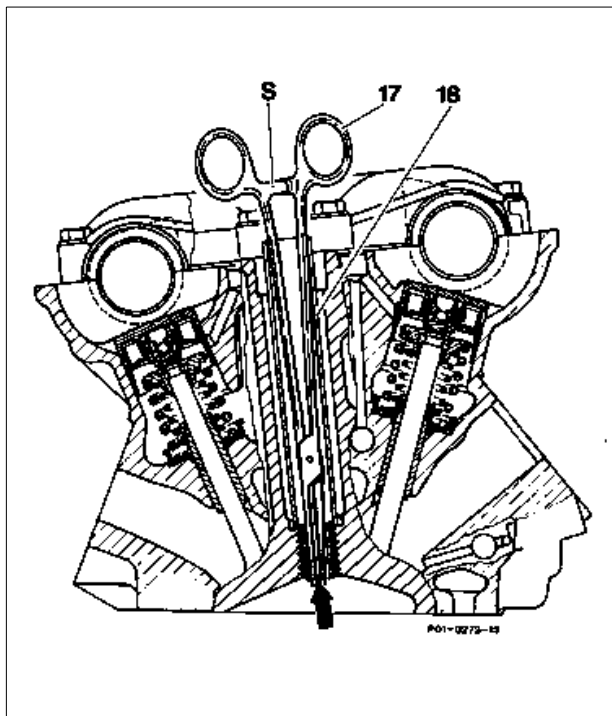
Hülse (18) bis zum Anschlag nach links drehen und festhalten.

Zange leicht auf- und abbewegen und Mitnehmerzapfen abbrechen.



Einen versehentlich auf den Kolbenboden gefallen Mitnehmerzapfen unbedingt mit einem Magnet entfernen.

Kurbelwelle mit Starter und Kontaktgriff mehrmals durchdrehen, um eventuell auf den Kolbenboden gefallene Späne zu entfernen.



7 HELI-COIL-Gewindeeinsatz verstemmen.

Dazu das konische Gewinde des Verstemmwerkzeuges (6) einfetten, Verstemmwerkzeug in den eingebauten HELI-COIL-Einsatz eindrehen, mit 25 Nm anziehen und Verstemmwerkzeug herausdrehen.

